

Dwukomponentowy lakier akrylowy spełniający wymagania dot. ograniczenia emisji Lotnych Związków Organicznych. Produkt przeznaczony do wszystkich kategorii napraw, zapewnia wysoki połysk i wytrzymałość. **Produkt nie jest przeznaczony do sprzedaży podmiotom gospodarczym zajmującym się renowacyjnym lakierowaniem pojazdów w krajach Unii Europejskiej, w których obowiązuje dyrektywa 2004/42/EC.**

**PROPORCJE MIESZANIA**

2:1+20%

**LEPKOŚĆ NATRYSKOWA**

17-22 s

**LISTWA DO MIESZANIA**

1

**SPRZĘTU**

(Zasilanie grawitacyjne)

1.2-1.5 mm

1.7-2.2 bar

**CZAS ODPAROWANIA**

1-3 min.

**SCHNIĘCIE**

30 minut w 60°C

**STOSOWANIE OCHRONY JEST ZALECANE**

Stosować właściwe środki ochrony osobistej. AkzoNobel Vehicle Refinishes zaleca korzystanie z aparatu oddechowego zasilanego świeżym powietrzem.

PRODUKT I DODATKI	Dynacoat 2K Topcoat 420 Dynacoat Hardener 420 Dynacoat Thinner 420 Dynacoat Thinner 420 Slow		
PODSTAWOWE SUROWCE	Dynacoat 2K Topcoat 420: Dynacoat 420 Hardener:	Żywice akrylowe i poliestrowe Żywice poliizocyjanianowe	
ODPOWIEDNIE PODŁOŻA	Istniejące podłoża Dynacoat 5+1 Filler Dynacoat Filler 4100 Dynacoat Filler HB 4+1 Dynacoat Filler HB 5+1 Dynacoat Filler 6100 Duo Dynacoat 2K Epoxy Primer Dynacoat 1K Plastics Primer Dynacoat 1K Primer Grey		
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA	Wyszlifować na sucho P360-P400 lub na mokro P800-P1000. Odtłuścić przy zastosowaniu Dynacoat Degreaser.		
PROPORCJE MIESZANIA	2 1 20%	części objętościowo Dynacoat 2K Topcoat 420 część objętościowo Dynacoat Hardener 420 objętościowo Dynacoat Thinner 420/Thinner 420 Slow	
LEPKOŚĆ NATRYSKOWA	17 - 22 s Kubek Forda nr 4 w 20°C		
PRZYDATNOŚĆ DO UŻYCIA	45 min (20°C)		
DYSZA PISTOLETU NATRYSKOWEGO I CIŚNIENIE ROBOCZE	Pistolet: Zasilanie: grawitacyjne:	Dysza: 1.2 - 1.5 mm	Ciśnienie: 1.7-2.2 bar na wlocie HVLP max 0.7 na głowicy

NAKLADANIE	Nanieść pierwszą lekką, ale zamkniętą warstwę. Po czasie odparowania od 1 do 3 minut w 20°C nałożyć następną pełną warstwę. Czas odparowania jest uzależniony od warunków aplikacji. Pozostawić do odparowania na 5 minut przed suszeniem.		
GRUBOŚĆ WARSTWY	25 – 30 µm na warstwę.		
STOPIEŃ POKRYCIA	7-8 m ² z litra (przy grubości warstwy 50 – 60 µm) Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.		
CZYSZCZENIE NARZĘDZI	Użyć Guncleaner lub rozcieńczalnik nitrocelulozowy.		
CZASY SCHNIĘCIA	20°C	60°C	
SCHNIĘCIE POWIERZCHNIOWE	90 min		
UTRATA PRZYCZEPNOŚCI	6 do 8 godz		
MOŻLIWOŚĆ MANIPULACJI	12 godz.	30 min Po cyklu suszenia w 60°C, odczekać do całkowitego ochłodzenia do temperatury otoczenia w celu całkowitego zakończenia procesu utwardzania.	
PRZECHOWYWANIE	Dynacoat 2K Topcoat 420 MM Tonery 4 lata w przedziale temperatur 5°C - 40°C Dynacoat Hardener 420 1 rok w przedziale temperatur 5°C - 40°C Dynacoat Thinner 420/ Thinner 420 Slow 1 rok w przedziale temperatur 5°C - 40°C		
LZO	2004/42/IIB(d)(420)420 Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.d) w postaci gotowej do użycia max 420 g/l LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l.		

Akzo Nobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
02-677 Warszawa ul. Cybernetyki 7b
Tel: +48 22 3210621

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA: Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz Akzo Nobel.
Siedziba firmy
Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.dynacoat.com
www.dynacoat.pl